



MUNICÍPIO DE TREZE DE MAIO ESTADO DE SANTA CATARINA

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

INTRODUÇÃO

O presente documento caracteriza a primeira etapa da fase de planejamento e apresenta os devidos estudos para a contratação de solução que atenderá à necessidade abaixo especificada.

O objetivo principal é estudar detalhadamente a necessidade e identificar no mercado a melhor solução para supri-la, em observância às normas vigentes e aos princípios que regem a Administração Pública.

Na confecção do Termo de Referência, etapa posterior a este estudo, poderão haver leves alterações para adequar a etapa final antes da elaboração do edital, por exemplo, poderão ser excluídos itens ou até acrescentados, ou mesmo alteradas suas quantidades uma vez que somente na ocasião da confecção do Termo de Referência é que será realizada a adequação orçamentária e poderão não haver recursos suficientes para cobrir toda a demanda.

Área requisitante: Secretaria Municipal de Obras e Viação.

1 - DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE

Aquisição de duas academias ao ar livre para as comunidades de São Gabriel e Areão.

Surge da necessidade premente de promover saúde e bem-estar nessas localidades. Com o aumento dos índices de doenças relacionadas ao sedentarismo e a falta de espaços adequados para atividades físicas, a implementação dessas academias é crucial.

Com a crescente preocupação com os índices de sedentarismo e doenças relacionadas ao estilo de vida, é essencial proporcionar espaços acessíveis para a prática de atividades físicas. Uma academia ao ar livre oferece à população a oportunidade de se exercitar de forma gratuita e conveniente, contribuindo para a promoção da saúde pública e a prevenção de doenças crônicas. Ao disponibilizar uma academia ao ar livre, estamos promovendo a inclusão social, uma vez que pessoas de todas as idades e condições físicas podem utilizar o espaço sem qualquer discriminação. Isso estimula a interação entre os moradores da comunidade, fortalecendo os laços sociais e promovendo um senso de pertencimento.

Ao optar por uma academia ao ar livre, estamos investindo em uma alternativa econômica e sustentável. Diferentemente das academias convencionais, que exigem altos investimentos em estrutura e manutenção, uma academia ao ar livre requer menos recursos financeiros para sua instalação e manutenção, garantindo um retorno significativo em termos de benefícios para a comunidade.

Diante do exposto, a instalação de uma academia ao ar livre se mostra não apenas como uma medida viável, mas também como uma iniciativa que contribuirá significativamente para a melhoria da qualidade de vida dos cidadãos de nossa cidade. Espero contar com o apoio de todos para tornar esse projeto uma realidade.

2 – PREVISÃO NO PLANO DE CONTRATAÇÕES ANUAL

A Administração não possui o Plano Anual de Contratações (PAC), portanto não há o que adequar neste sentido. No entanto, vale citar que na elaboração do Termo de Referência, etapa posterior a este estudo, a contratação se adequará as diretrizes orçamentárias existentes, como a LOA e o PPA que também norteiam as contratações públicas por estipularem certos limites a qualquer contratação de acordo com a disponibilidade orçamentária.

3 – REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

Não se vislumbram exigências adicionais, senão as próprias especificações técnicas já presentes em cada item.

4 – ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES



MUNICÍPIO DE TREZE DE MAIO
ESTADO DE SANTA CATARINA

A estimativa baseou-se nos custos realizados no passado e adequado a realidade atual, sempre prevendo alguma margem de segurança para que não venhamos ter interrupções na contratação.

Segue o demonstrativo das quantidades, bem como do valor estimado a ser contratado:

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID	QTDE	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
1	SURFO DUPLO - ACADEMIA AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: ORTALECE A MUSCULATURA LATERAL DO ABDÔMEN.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO, DE NO MÍNIMO 3.½" × 3,75 MM; 2" × 2 MM; 1.½" × 1,50 MM; 1" × 1,50 MM. TUBO EM AÇO CARBONO TREFILADO SCHEDULE 80 (73 MM × 58,98 MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 MM PARA REFORÇO DA ESTRUTURA E 1,90 MM PARA APOIO DE PÉ. UTILIZA PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM × 3/16", CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO ?" × 1.¼" E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO ?", HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO ?", PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3.½" COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA 	UND	4	994	3.9765,00
2	SIMULADOR DE CAMINHADA DUPLO - ACADEMIA AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: MELHORA A CAPACIDADE CARDIORRESPIRATÓRIA E CARDIOVASCULAR, EQUILÍBRIO E A RESISTÊNCIA MUSCULAR DOS MEMBROS INFERIORES.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO, DE NO MÍNIMO 2' ½ X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' ½ X 1.50 MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 4,75 PARA PONTO DE	UND	4	2.690,00	10.760,00



MUNICÍPIO DE TREZE DE MAIO
ESTADO DE SANTA CATARINA

	FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 1,9 MM PARA CHAPA DE APOIO DE PÉ. TUBO EM AÇO CARBONO TREFILADO SCHEDULE 80 (73 MM X 58,98 MM). UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8' X 2 1/2', PARAFUSOS ZINCADOS; ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA 				
3	ROTAÇÃO DIAGONAL DUPLA - ACADEMIA AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS EXIGIDAS: AUMENTA A FLEXIBILIDADE E MOBILIDADE DA ARTICULAÇÃO DOS OMBROS.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 3' 1/2 X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' X 1,50 MM; 3/4X 1,20 MM. TUBO TREFILADO REDONDO DIN (55 MM X 44 MM).CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3 MM PARA REFORÇODE ESTRUTURA. UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM X 3/16', CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8' X 1 1/4' E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8', HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8', PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 2' 1/4 E TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3' 1/2', AMBOS COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA	UND	4	2.300,00	9.200,00



MUNICÍPIO DE TREZE DE MAIO
ESTADO DE SANTA CATARINA

					
4	ESQUI DUPLO - ACADEMIA AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: MELHORA A CAPACIDADE CARDIORRESPIRATÓRIA E CARDIOVASCULAR, EQUILÍBRIO E COORDENAÇÃO MOTORA.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 2' ½ X 2 MM; 1' ½ X 3 MM; 1' ½ X 1.50 MM; 1' X 2,00 MM. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2' X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30X49,22). METALÃO DE NO MÍNIMO 30 MM X 50 MM X 2 MM, CHAPA DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4.75 MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 1,9 MM PARA CHAPA DE APOIO DE PÉ. BARRA CHATA DE NO MÍNIMO 3/16' X 1 ¼'. UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, BUCHA ACETAL, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8' X 2' ½, PARAFUSOS ZINCADOS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 2' ½ COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOSMUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA 	UND	2	3.320,00	6.640,00
5	REMADA SENTADA DUPLA - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: AUMENTA A RESISTÊNCIA MUSCULAR E FORTALECE AS COSTAS.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 2' X 2 MM; 1' ½ X 3 MM. BARRA CHATA 3/16' X 1 ¼'. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2'	UND	4	2.330,00	9.320,00



MUNICÍPIO DE TREZE DE MAIO
ESTADO DE SANTA CATARINA

	X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30X49,22). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA BANCO E ENCOSTO COM DIMENSÕES DE 335 MM X 315 MM E ESTAMPADOS COM BORDAS ARREDONDADAS. UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8' X 2 1/2', PARAFUSOS ZINCADOS, BUCHA ACETAL, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 2' COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. TUBO ÚNICO COM REDUÇÃO DE DIÂMETRO, ELIMINANDO EMENDAS DE SOLDA, NA PEGADA DE MÃO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA 				
6	ROTAÇÃO VERTICAL DUPLA - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: AUMENTA A FLEXIBILIDADE E MOBILIDADE DA ARTICULAÇÃO DOS OMBROS.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 3' 1/2 X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' X 1,50 MM; 3/4 X 1,20 MM. TUBO TREFILADO REDONDO DIN (55 MM X 44 MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO; 3 MM PARA REFORÇO DE ESTRUTURA. UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM X 3/16', CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8' X 1 1/4' E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8', HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8', PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 2' 1/4 E TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3' 1/2', AMBOS COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A	UND	4	2.400,00	9.600,00



MUNICÍPIO DE TREZE DE MAIO
ESTADO DE SANTA CATARINA

	DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA 				
7	ALONGADOR COM TRES ALTURAS - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: ALONGA E RELAXA OS GRUPOS MUSCULARES ANTES E APÓS O TREINO.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 4" x 3 MM; 3.½" x 3,75 MM; 2" x 2 MM; 1" x 1,50 MM; ¾ x 1,20 MM. BARRAS CHATAS DE NO MÍNIMO 3/16" x 1.¼". CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 MM PARA PONTO REFORÇO DA ESTRUTURA E 3 MM PARA FIXAÇÃO DO CONJUNTO DO VOLANTE. UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG. CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM x 3/16", CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO ?" x 1.¼" E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO ?", HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO ?". TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3.½" COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO, PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA 	UND	4	890,00	3.560,00
8	MULTI EXERCITADOR 6 FUNÇÕES - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREMELHORA A RESISTÊNCIA MUSCULAR E FORTALECE OS MEMBROS SUPERIORES, INFERIORES E TRONCO. ALONGA E	UND	4	2.699,00	10.796,00



MUNICÍPIO DE TREZE DE MAIO
ESTADO DE SANTA CATARINA

RELAXA OS OMBROSFUNÇÕES: 1º) FLEXOR DE PERNAS; 2º) EXTENSOR DE PERNAS; 3º) SUPINO RETO SENTADO; 4º) DESENVOLVIMENTO SUPERIOR; 5º) ROTAÇÃO VERTICAL INDIVIDUAL; 6º) PUXADA ALTA;FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 2.1?2" × 2 MM; 2" × 2 MM; 1.1?2" × 3 MM; 1.1?2" × 1,50 MM; 1" × 1,50 MM; 3?4 × 3,00; 3?4" × 1,20; OBLONGO DE NO MÍNIMO 20 MM × 48 MM × 1,20 MM. BARRA REDONDA 1?4". CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 9,52 MM; 6,35 MM; 4,75 MM; 3 MM; 1,90 MM. BARRA CHATA 3/16" × 1.1?4"; 1?8" X 3?4". TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2" × 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 × 49,22). UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIE?STER TERMOENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PO? ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53 MM X 30 MM), SOLDA MIG, BUCHA ACETAL, CHUMBADOR PARABOLT DE NO MÍNIMO 3?8", PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EM EMBUTIDO EXTERNO DE METAL DE 2.1?4" COM ACABAMENTO ESFE?RICO, ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO E PARALELO A? PAREDE EXTERNA DO TUBO. TUBO U?NICO COM REDUÇÃO DE DIA?METRO, ELIMINANDO EMENDAS DE SOLDA, NA PEGADA DE MÃO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇO?ES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. ESTRUTURA PRINCIPAL FIXA AO CHÃO FEITA COM TUBOS REDONDO DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2 1/2" X 2,00 MM, 2" X 2,00 MM, 1 ½" X 1,50 MM; 1 1/4" X 3,00 MM, CADEIRA CM ACENTO E ENCOSTO DE TUBO OBLONGO DE NO MÍNIMO 20 X 48 X 1,20 MM COM LARGURA MÍNIMA DE 420MM PARA MAIOR CONFORTO DO USUÁRIO. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 6,35MM, 4,75MM E 1,90MM. TUBOS COM REDUÇÃO, EVITANDO EMENDAS E PROPORCIONANDO ERGONOMIA NA PEGADA. UTILIZA-SE PINOS DUPLOS INJETADOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DE DUPLA BLINDAGEM). BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM). ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. PARAFUSOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS ZINCADAS. BUCHA ACETAL. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. TRATAMENTO COM BANHO SUBMERSO A BASE DE FOSFATO. SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO COM PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO. CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8" X 2 ½". SOLDA: TIPO MIG. IMAGEM ILUSTRATIVA			
---	--	--	--



MUNICÍPIO DE TREZE DE MAIO
ESTADO DE SANTA CATARINA

					
9	SIMULADOR DE CAVALGADA DUPLO - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS EXIGIDAS: MELHORA A CAPACIDADE CARDIOVASCULAR E FORTALECE OS MEMBROS INFERIORES E TRONCO.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 2' ½ X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' ½ X 3 MM; 1'½ X 1,50 MM; 1' X 1.50 MM; BARRA CHATA DE NO MÍNIMO 2' ½ X ¼'; 3/16' X 1 ¼'. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2' X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 MM X 49,22 MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA BANCO ESTAMPADO COM BORDAS ARREDONDADAS. UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8' X 2' ½, PARAFUSOS ZINCADOS, BUCHA ACETAL, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 2' COM ACABAMENTO ESFÉRICO COMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA 	UND	4	2.460,00	9.840,00
10	PRESSÃO DE PERNAS DUPLA - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS EXIGIDAS: FORTALECE, ALONGA E AUMENTA A FLEXIBILIDADE DOS MEMBROS INFERIORES.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO	UND	2	1.149,00	2.298,00



MUNICÍPIO DE TREZE DE MAIO
ESTADO DE SANTA CATARINA

	CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 4' X 3 MM; 3' ½ X 3,75; 2' X 2 MM; 2' X 3 MM; CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 MM PARA REFORÇO DE ESTRUTURA DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA BANCO E ENCOSTO COM DIMENSÕES DE 335 MM X 315 MM E ESTAMPADOS COM BORDAS ARREDONDADAS. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2' X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 MM X 49,22 MM).UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, . CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM X 3/16", CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8' X 1 ¼' E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8', HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8', PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 2', TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3' ½', AMBOS COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO, ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA 				
11	BANCO - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREFABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 1' ½ X 1,50 MM; ¾ X 1,20 MM; 1 ½ X 0,9 MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3 MM; 2 MM. METALÃO DE NO MÍNIMO 30 MM X 50 MM X 2 MM. UTILIZA-SE TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG. CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8'X 2 ½' E ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. TAMPÃO DE PLÁSTICO DE 1 ½'.	UND	8	2.600,00	20.800,00
12	PLACA ORIENTATIVA: FABRICADA COM TUBO DE AÇO CARBONO DE 3' X 2; 2' X 2 MM, CHAPA DE AÇO CARBONO DE 1,5 MM; 4,75 MM. UTILIZA-SE TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER	UND	2	1.482,50	2.965,00



MUNICÍPIO DE TREZE DE MAIO ESTADO DE SANTA CATARINA

	TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, PARAFUSOS DE FIXAÇÃO MODELO PARABOLTS ZINCADOS DE 5/8" X 1 ¼" E ARRUELA ZINCADA DE 5/8", PARAFUSOS ZINCADOS E ARRUELAS FIXADORAS, TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 3". ADESIVADA FRENTE E VERSO E A LOGO DA EMPRESA. DIMENSÕES E PESO APROXIMADOS: ALTURA: 2200 MM FRENTE: 2180 MM LATERAL: 100 MM ÁREA: 2,2 M² PESO: 40 KG			
Total				99.755,00

Por se tratar da parte preliminar da contratação, poderão ainda haver alterações até a publicação da licitação, seja por adequação orçamentária posterior ou readequação do objeto. Neste caso consideraremos como final, a planilha constante no Termo de Referência, quando o mesmo for elaborado.

5 – LEVANTAMENTO DE MERCADO

Os itens, objeto desta contratação estão dentro da padronização seguida pelo órgão, conforme especificações técnicas e requisitos de desempenho constantes e descrições complementares contidas nos adendos presentes em alguns itens. Para os bens a serem adquiridos existe um grande número de fornecedores existentes no mercado nacional, que oferecem o objeto dentro das especificações solicitadas.

O Pregão foi a modalidade selecionada como a mais viável, tendo em vista atender necessidades contínuas recorrentes, mas não diárias, durante o prazo de vigência. Os itens, objeto desta contratação são classificados como comuns, pois possuem padrões de qualidade que podem ser objetivamente definidos pelo Edital, por meio de especificações reconhecidas e usuais no mercado.

6 – ESTIMATIVA DO PREÇO DA CONTRATAÇÃO

Os valores estimados desta contratação constam no item **“4 – ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES”**.

Para aferição dos valores estimados, foi utilizado e obedecido todo o **art. 23 da Lei 14.133/2021**, assim como todo o **“CAPÍTULO VI - DA PESQUISA DE PREÇOS” do decreto municipal 120/2022** que regulamenta a **Lei Federal 14.133/2021** no âmbito deste município. Também foi analisada a legislação pertinente, como instruções normativas que tratam da forma de realização do levantamento de preços quando são utilizados recursos voluntários da União e/ou do Estado de Santa Catarina.

Foi utilizada a composição de custos unitários de **contratações similares feitas pela Administração Pública**, em execução ou concluídas no período de até **1 (um) ano**, observado o índice de atualização de preços correspondente.

Dos preços obtidos acima, foi efetuada o menor preço, que será utilizada como preço estimado da contratação.

Na metodologia utilizada foram desconsiderados possíveis valores inexecutáveis, inconsistentes e excessivamente elevados, para estabelecer um preço de referência condizente com o praticado no mercado. Os documentos utilizados encontram-se em anexo.

7 - DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO

A solução aqui proposta, seria a aquisição dos equipamentos já com a devida instalação, já que o município não dispõe de mão de obra qualificada para fazê-lo.

8 – JUSTIFICATIVA PARA O PARCELAMENTO

O **objeto é indivisível**, e não se verificou haver prejuízo para o conjunto da solução ou perda de economia de escala, desse modo, a ampla participação de licitantes não será impactada na execução da



MUNICÍPIO DE TREZE DE MAIO ESTADO DE SANTA CATARINA

totalidade do objeto. A contratação é tecnicamente viável considerando os equipamentos da mesma linha.

Contratar uma única empresa para adquirir e instalar os equipamentos de academia ao ar livre traz vantagens significativas. Isso garante uniformidade estética, evitando problemas de compatibilidade entre diferentes marcas. Simplifica a logística e a coordenação do projeto, reduzindo a carga administrativa. Além disso, atribui uma responsabilidade clara em caso de problemas, e pode resultar em eficiência de custos devido à negociação de pacotes completos. Em resumo, essa abordagem assegura uma experiência mais consistente e satisfatória para os usuários, evitando transtornos decorrentes da diversidade de empresas envolvidas.

9 - DEMONSTRATIVO DOS RESULTADOS PRETENDIDOS

Como já bem explicado nas justificativas da necessidade da contratação início deste estudo, o maior objetivo é promover melhoramento na saúde dos cidadãos.

10 – PROVIDÊNCIAS PRÉVIAS AO CONTRATO

Não se vislumbram

11 – CONTRATAÇÕES CORRELATAS/INTERDEPENDENTES

Não existem.

12 – IMPACTOS AMBIENTAIS

Para esta contratação, não há nenhum impacto ambiental envolvido.

13 – VIABILIDADE DA CONTRATAÇÃO

Os estudos preliminares evidenciaram que a forma de contratação que maximiza a probabilidade do alcance dos resultados pretendidos em observância aos princípios da economicidade, eficácia e eficiência apresenta-se por meio de realização de Licitação, **declarando viável esta contratação.**

Treze de Maio / SC, **26 de Abril de 2024.**

Valdir da Silva Carara Junior
Secretário de Obras e Viação

Formação de preços estimativos da contratação - <u>DATA BASE: 26/04/2024</u>							
O Preço estimado da contratação foi obtido através da(o):						Menor Preço	
		Quantidades		Cotações (R\$)			
Item	Descrição	UN	Qtde.	Município de Ararangua	Município de Abelardo Luz	P. Unit (R\$)	P. Total (R\$)
1	SURFO DUPLO - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: ORTALECE A MUSCULATURA LATERAL DO ABDÔMEN.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO, DE NO MÍNIMO 3.½" × 3,75 MM; 2" × 2 MM; 1.½" × 1,50 MM; 1" × 1,50 MM. TUBO EM AÇO CARBONO TREFILADO SCHEDULE 80 (73 MM × 58,98 MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 MM PARA REFORÇO DA ESTRUTURA E 1,90 MM PARA APOIO DE PÉ. UTILIZA PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM × 3/16", CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO ½" × 1.¼" E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO ½", HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO ½", PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3.½" COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E	UND	4	994,00		994,00	3.976,00
2	DE SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: MELHORA A CAPACIDADE CARDIORRESPIRATÓRIA E CARDIOVASCULAR, EQUILÍBRIO E A RESISTÊNCIA MUSCULAR DOS MEMBROS INFERIORES.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO, DE NO MÍNIMO 2' ½ X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' ½ X 1.50 MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 4,75 PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 1,9 MM PARA CHAPA DE APOIO DE PÉ. TUBO EM AÇO CARBONO TREFILADO SCHEDULE 80 (73 MM X 58,98 MM). UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8' X 2 ½', PARAFUSOS ZINCADOS; ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA	UND	4	2.690,00		2.690,00	10.760,00

3	ROTAÇÃO DIAGONAL DUPLA - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVRE ESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: AUMENTA A FLEXIBILIDADE E MOBILIDADE DA ARTICULAÇÃO DOS OMBROS.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 3' ½ X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' X 1,50 MM; ¾X 1,20 MM. TUBO TREFILADO REDONDO DIN (55 MM X 44 MM).CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3 MM PARA REFORÇODE ESTRUTURA. UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM X 3/16', CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8' X 1 ¼' E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8', HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8', PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 2' ¼ E TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3' ½', AMBOS COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS ESQUÍDUPLA - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR	UND	4	2.300,00		2.300,00	9.200,00
4	LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: MELHORA A CAPACIDADE CARDIORRESPIRATÓRIA E CARDIOVASCULAR, EQUILÍBRIO E COORDENAÇÃO MOTORA.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 2' ½ X 2 MM; 1' ½ X 3 MM; 1' ½ X 1.50 MM; 1' X 2,00 MM. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2' X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30X49,22). METALÃO DE NO MÍNIMO 30 MM X 50 MM X 2 MM, CHAPA DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4.75 MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 1,9 MM PARA CHAPA DE APOIO DE PÉ. BARRA CHATA DE NO MÍNIMO 3/16' X 1 ¼'. UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, BUCHA ACETAL, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8' X 2' ½, PARAFUSOS ZINCADOS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 2' ½ COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM	UND	2	3.320,00		3.320,00	6.640,00

5	REMADA SENTADA DUPLA - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: AUMENTA A RESISTÊNCIA MUSCULAR E FORTALECE AS COSTAS.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 2' X 2 MM; 1' ½ X 3 MM. BARRA CHATA 3/16' X 1 ¼'. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2' X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30X49,22). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA BANCO E ENCOSTO COM DIMENSÕES DE 335 MM X 315 MM E ESTAMPADOS COM BORDAS ARREDONDADAS. UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8' X 2 ½', PARAFUSOS ZINCADOS, BUCHA ACETAL, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 2' COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. TUBO ÚNICO COM REDUÇÃO DE DIÂMETRO, ELIMINANDO EMENDAS DE SOLDA NA PEGADA DE MÃO. ADESIVO ROTACAO VERTICAL DUPLA - ACADEMIA DE	UND	4	2.330,00		2.330,00	9.320,00
6	SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: AUMENTA A FLEXIBILIDADE E MOBILIDADE DA ARTICULAÇÃO DOS OMBROS.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 3' ½ X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' X 1,50 MM; ¾ X 1,20 MM. TUBO TREFILADO REDONDO DIN (55 MM X 44 MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO; 3 MM PARA REFORÇO DE ESTRUTURA. UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM X 3/16', CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8' X 1 ¼' E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8', HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8', PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 2' ¼ E TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3' ½', AMBOS COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO.COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS	UND	4	2.400,00		2.400,00	9.600,00

7	SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: ALONGA E RELAXA OS GRUPOS MUSCULARES ANTES E APÓS O TREINO.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 4" × 3 MM; 3.½" × 3,75 MM; 2" × 2 MM; 1" × 1,50 MM; ¾ × 1,20 MM. BARRAS CHATAS DE NO MÍNIMO 3/16" × 1.¼". CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 MM PARA PONTO REFORÇO DA ESTRUTURA E 3 MM PARA FIXAÇÃO DO CONJUNTO DO VOLANTE. UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG. CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM × 3/16", CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO ½" × 1.¼" E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO ½", HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO ½". TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3.½" COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO, PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA	UND	4	890,00		890,00	3.560,00
8	MULTIEXERCITADOR 6 FUNÇÕES - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREMELHORA A RESISTÊNCIA MUSCULAR E FORTALECE OS MEMBROS SUPERIORES, INFERIORES E TRONCO. ALONGA E RELAXA OS OMBROSFUNÇÕES: 1º) FLEXOR DE PERNAS; 2º) EXTENSOR DE PERNAS; 3º) SUPINO RETO SENTADO; 4º) DESENVOLVIMENTO SUPERIOR; 5º) ROTAÇÃO VERTICAL INDIVIDUAL; 6º) PUXADA ALTA;FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 2.1½" × 2 MM; 2" × 2 MM; 1.1½" × 3 MM; 1.1½" × 1,50 MM; 1" × 1,50 MM; 3¼ × 3,00; 3¼" × 1,20; OBLONGO DE NO MÍNIMO 20 MM × 48 MM × 1,20 MM. BARRA REDONDA 1½". CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 9,52 MM; 6,35 MM; 4,75 MM; 3 MM; 1,90 MM. BARRA CHATA 3/16" × 1.1½"; 1½" X 3¼". TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2" × 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 × 49,22). UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMOENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53 MM X 30 MM), SOLDA MIG, BUCHA ACETAL, CHUMBADOR PARABOLT DE NO MÍNIMO 3½", PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EM EMBUTIDO EXTERNO DE METAL DE 2.1½" COM ACABAMENTO ESFÉRICO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E	UND	4	2.699,00		2.699,00	10.796,00

9	SIMULADOR DE CAVALGADA DUPLO - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: MELHORA A CAPACIDADE CARDIOVASCULAR E FORTALECE OS MEMBROS INFERIORES E TRONCO.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 2' ½ X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' ½ X 3 MM; 1'½ X 1,50 MM; 1' X 1.50 MM; BARRA CHATA DE NO MÍNIMO 2' ½ X ¼'; 3/16' X 1 ¼'. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2' X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 MM X 49,22 MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA BANCO ESTAMPADO COM BORDAS ARREDONDADAS. UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8' X 2' ½, PARAFUSOS ZINCADOS, BUCHA ACETAL, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 2' COM ACABAMENTO ESFÉRICO COMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM PRESSÃO DE PERNAS DUPLA - ACADEMIA DE	UND	4	2.460,00		2.460,00	9.840,00
10	SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: FORTALECE, ALONGA E AUMENTA A FLEXIBILIDADE DOS MEMBROS INFERIORES.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 4' X 3 MM; 3' ½ X 3,75; 2' X 2 MM; 2' X 3 MM; CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 MM PARA REFORÇO DE ESTRUTURA DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA BANCO E ENCOSTO COM DIMENSÕES DE 335 MM X 315 MM E ESTAMPADOS COM BORDAS ARREDONDADAS. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2' X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 MM X 49,22 MM).UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, . CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM X 3/16', CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8' X 1 ¼' E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8', HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8', PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 2', TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3' ½'. AMBOS COM BANCO - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR	UND	2	1.149,00		1.149,00	2.298,00
11	LIVREFABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 1' ½ X 1,50 MM; ¾ X 1,20 MM; 1 ½ X 0,9 MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3 MM; 2 MM. METALÃO DE NO MÍNIMO 30 MM X 50 MM X 2 MM. UTILIZA-SE TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG. CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8'X 2 ½' E ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. TAMPÃO DE PLÁSTICO DE 1 ½'. IMAGEM ILUSTRATIVA	UND	8	2.600,00		2.600,00	20.800,00

12	PLACA ORIENTATIVA: FABRICADA COM TUBO DE AÇO CARBONO DE 3' X 2; 2' X 2 MM, CHAPA DE AÇO CARBONO DE 1,5 MM; 4,75 MM. UTILIZA-SE TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, PARAFUSOS DE FIXAÇÃO MODELO PARABOLTS ZINCADOS DE 5/8" X 1 ¼" E ARRUELA ZINCADA DE 5/8", PARAFUSOS ZINCADOS E ARRUELAS FIXADORAS, TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 3'. ADESIVADA FRENTE E VERSO E A LOGO DA EMPRESA. DIMENSÕES E PESO APROXIMADOS: ALTURA: 2200 MM FRENTE: 2180 MM LATERAL: 100 MM ÁREA: 2,2 M² PESO: 40 KG	UND	2		1.482,50	1.482,50	2.965,00
TOTAL							99.755,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
MUNICÍPIO DE ABELARDO LUZ
Endereço: Av. Pe. João Smedt, n. 1.605
CEP: 89.830-000 - ABELARDO LUZ
Processo - 0148/2023
Pregão - 084/2023
Data da Homologação: 02/10/2023

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Homologo o resultado do julgamento, proferido pelo Pregoeiro e a Equipe de Apoio, na sua exata ordem de classificação e Adjudico o objeto/itens do presente processo licitatório a seguinte empresa:

10648 - DELVA FABRICAÇÃO DE PEÇAS EM METAIS LTDA EPP (09.135.430/0001-95)

Lote	Item	Material/Serviço	Unid	Quant	Vlr unit	Vlr total
1	1	50315 - SIMULADOR DE CAVALGADA DUPLO: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 2.½" x 2 MM; 2" x 2 MM; 1.½" x 3 MM; 1.½" x 2 MM; 1" x 2 MM. BARRA CHATA DE 2.½" x ¼"; 3/16" x 1.¼". TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2" x 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 MM x 49,22 MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE 4,75 MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA BANCO ESTAMPADO COM BORDAS ARREDONDADAS. UTILIZA-SE EIXOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTOS DUPLOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL, SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOLTS DE ?" x 2.½", PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EM PLÁSTICO INJETADO DE 2.½" E 2". ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. DIMENSÕES E PESO APROXIMADOS ALTURA: 1100 MM; FRENTE:1830 MM; LATERAL: 1200 MM ÁREA: 2,5 M² PESO: 53 KG	UN	4	1.813,00	7.252,00
1	2	50316 - SIMULADOR DE CAMINHADA DUPLO: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 2' ½ X 2 MM; 2' X	UN	4	1.789,00	7.156,00

		2 MM; 1' ½ X 2 MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE 4,75 PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA CHAPA DE APOIO DE APOIO SIMULADOR DE CAMINHADA DUPLO: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 2' ½ X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' ½ X 2 MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE 4,75 PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA CHAPA DE APOIO DE PÉ. TUBO EM AÇO CARBONO TREFILADO SCHEDULE 80 (73 MM X 58,98 MM). UTILIZAR EIXOS MACIÇOS, ROLAMENTOS DUPLOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOLTS DE 3/8' X 2 ½', PARAFUSOS ZINCADOS; ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. DIMENSÕES E PESO APROXIMADOS: ALTURA: 1160 MM FRENTE: 1750 MM LATERAL: 600 MM ÁREA: 2,2M² PESO: 280 KG				
1	3	50317 - SIMULADOR DE REMO: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 2' X 2 MM; 1' ½ X 3 MM. BARRA CHATA 3/16' X 1 ¼'. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2' X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30X49,22). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE 4,75MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA BANCO E ENCOSTO COM DIMENSÕES DE 335 MM X 315 MM E ESTAMPADOS COM BORDAS ARREDONDADAS. UTILIZA-SE EIXOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTOS DUPLOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS	UN	4	994,00	3.976,00

		DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOLTS DE 3/8' X 2 1/2', PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE 2'. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO OU EMBORRACHADO. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. DIMENSÕES E PESOS APROXIMADOS: ALTURA: 830 MM FRENTE: 800 MM; LATERAL: 944 MM; ÁREA: 1,3 M²; PESO: 32 KG				
1	4	50318 - MULTIEXERCÍCIOS 6 FUNÇÕES: 1°) FLEXOR DE PERNAS; 2°) EXTENSOR DE PERNAS; 3°) SUPINO RETO SENTADO; 4°) SUPINO INCLINADO SENTADO; 5°) ROTAÇÃO VERTICAL INDIVIDUAL; 6°) PUXADA ALTA. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO-CARBONO DE 2" 1/2 X 2MM; 2" X 2MM; 1" 1/2 X 3MM; 1" 1/2 X 1,50MM; 1" X 1,50MM 3/4 X 3,00; 3/4" X 1,20; OBLONGO DE 20MM X 48MM X 1,20MM. BARRA REDONDA 1/4". CHAPAS DE AÇO CARBONO DE 9,52MM; 6,35MM; 4,75MM; 3MM; 1,90MM;. BARRA CHATA 3/16" X 1 1/4"; 1/8" X 3/4". TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2" X 5,50MM SCHEDULE 80 (60,30 X 49,22). EIXOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTOS DUPLOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DEFOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOLTS DE 3/8", PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EM EMBUTIDO EXTERNO DE METADE 2" 1/4 ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO, UTILIZA-SE TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA	UN	4	2.385,00	9.540,00

		DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. DIMENSÕES E PESOS APROXIMADOS: ALTURA:1942MM FRENTE:800MM LATERAL:1750MM ÁREA:2,7M² PESO:70KG				
1	5	50319 - SURF COM PRESSÃO DE PERNAS: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 3' ½ X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' X 2 MM; ¾ X 2 MM. TUBO TREFILADO REDONDO DIN (55 MM X 44 MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE 3 MM PARA REFORÇO DE ESTRUTURA. UTILIZAR EIXOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTOS DUPLOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE 230 MM X 3/16', CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE 5/8' X 1 ¼' E ARRUELA ZINCADA DE 5/8', PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE 3' ½'. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. DIMENSÕES E PESO APROXIMADOS : ALTURA: 1540 MM FRENTE: 850 MM LATERAL: 1140MM ÁREA: 1,6M² PESO: 22,5 KG.	UN	4	1.014,00	4.056,00
1	6	50320 - SIMULADOR DE ESQUI DUPLO: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 2' ½ X 2 MM; 1' ½ X 3 MM; 1' ½ X 2 MM; 1' X 2MM. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2' X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30X49,22). METALÃO DE 30 MM X 50 MM X 2 MM, CHAPA DE AÇO CARBONO DE 4.75 MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 1,9 MM PARA CHAPA DE APOIO DE PÉ. BARRA	UN	4	2.186,00	8.744,00

		CHATA DE 3/16' X 1 ¼'. UTILIZA EIXOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTOS DUPLOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL 53MM X 30M, SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOLTS DE 3/8' X 2' ½, PARAFUSOS ZINCADOS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EM PLÁSTICO INJETADO DE 2' ½. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. DIMENSÕES E PESO APROXIMADOS : ALTURA: 1542 MM FRENTE: 1300 MM LATERAL: 1250 MM ÁREA: 2,3 M² PESO: 79 KG				
1	7	50321 - ROTAÇÃO DIAGONAL DUPLO: FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3' ½ X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' X 2 MM; ¾ X 2 MM. TUBO TREFILADO REDONDO DIN (55 MM X 44 MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3 MM PARA REFORÇO DE ESTRUTURA. UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM X 3/16', CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8' X 1 ¼' E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8', HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8', PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 2' ¼ E TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3' ½', AMBOS COM	UN	4	1.185,00	4.740,00

		ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. DIMENSÕES E PESO APROXIMADOS: ALTURA: 1370 MM: FRENTE: 1202 MM: LATERAL: 1128 MM: ÁREA: 1,5 M²: PESO: 35 KG				
1	8	50322 - PLACA ORIENTATIVA: FABRICADA COM TUBO DE AÇO CARBONO DE 3' X 2; 2' X 2 MM, CHAPA DE AÇO CARBONO DE 1,5 MM; 4,75 MM. UTILIZA-SE TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, PARAFUSOS DE FIXAÇÃO MODELO PARABOLTS ZINCADOS DE 5/8" X 1 ¼" E ARRUELA ZINCADA DE 5/8", PARAFUSOS ZINCADOS E ARRUELAS FIXADORAS, TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 3'. ADESIVADA FRENTE E VERSO E A LOGO DA EMPRESA. DIMENSÕES E PESO APROXIMADOS: ALTURA: 2200 MM FRENTE: 2180 MM LATERAL: 100 MM ÁREA: 2,2 M² PESO: 40 KG	UN	4	1.482,50	5.930,00
VALOR TOTAL.....					R\$ 51.394,00	

ABELARDO LUZ - SC, 02 DE OUTUBRO DE 2023.

NERCI SANTIN
PREFEITO MUNICIPAL



MUNICIPIO DE ARARANGUA

Pág 1 / 7

Compras e Contratos

Termo Homologação - Termo de Homologação

Entidade - Processo Administrativo - Minuta - Licitação: 2153 Ano - Minuta - Licitação: 2023 Número - Minuta - Licitação: 121 código Cliente: 2153 ano Minuta: 2023 cota Credenciamento: Não

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Pregão Presencial
Para
116/2023
Processo Administrativo: 116/2023

Ao Sr(a). tendo em vista a decisão proferida pela comissão de abertura e julgamento de licitações, designada pela Portaria nº 3557/2022.

Homologo

Nesta data a referida decisão é constante da ata anexa, considerando vencedor da licitação, objeto da Pregão Presencial nº. 116/2023, o(s) participante(s):

Vencedores dos Itens

4426169 - MG COMERCIAL LTDA.						
Lote: 1 - LOTE UNICO						
Item	Produto	Unidade	Marca	Qtde	Valor Unitário	Valor Total
1	SURFO DUPLO - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: ORTALECE A MUSCULATURA LATERAL DO ABDÔMEN.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO, DE NO MÍNIMO 3.½" x 3,75 MM; 2" x 2 MM; 1.½" x 1,50 MM; 1" x 1,50 MM. TUBO EM AÇO CARBONO TREFILADO SCHEDULE 80 (73 MM x 58,98 MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 MM PARA REFORÇO DA ESTRUTURA E 1,90 MM PARA APOIO DE PÉ. UTILIZA PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM x 3/16", CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO ?" x 1.¼" E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO ?", HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO ?", PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3.½" COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA	UNIDADE	MOBILE BRAS	7	R\$994,00	R\$6.958,00



MUNICIPIO DE ARARANGUA

Pág 2 / 7

Compras e Contratos

Termo Homologação - Termo de Homologação

Entidade - Processo Administrativo - Minuta - Licitação: 2153 Ano - Minuta - Licitação: 2023 Número -
Minuta - Licitação: 121 código Cliente: 2153 ano Minuta: 2023 cota Credenciamento: Não

Vencedores dos Itens

4426169 - MG COMERCIAL LTDA.**Lote: 1 - LOTE UNICO**

Item	Produto	Unidade	Marca	Qtde	Valor Unitário	Valor Total
2	SIMULADOR DE CAMINHADA DUPLO - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: MELHORA A CAPACIDADE CARDIORRESPIRATÓRIA E CARDIOVASCULAR, EQUILÍBRIO E A RESISTÊNCIA MUSCULAR DOS MEMBROS INFERIORES.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO, DE NO MÍNIMO 2' ½ X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' ½ X 1.50 MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 4,75 PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 1,9 MM PARA CHAPA DE APOIO DE PÉ. TUBO EM AÇO CARBONO TREFILADO SCHEDULE 80 (73 MM X 58,98 MM). UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8' X 2 ½', PARAFUSOS ZINCADOS; ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA	UNIDADE	MOBILE BRAS	15	R\$2.690,00	R\$40.350,00
3	ROTAÇÃO DIAGONAL DUPLA - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: AUMENTA A FLEXIBILIDADE E MOBILIDADE DA ARTICULAÇÃO DOS OMBROS.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 3' ½ X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' X 1,50 MM; ¾X 1,20 MM. TUBO TREFILADO REDONDO DIN (55 MM X 44 MM).CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3 MM PARA REFORÇODE ESTRUTURA. UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM X 3/16', CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8' X 1 ¼' E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8', HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8', PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 2' ¼ E TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3' ½', AMBOS COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA	UNIDADE	MOBILE BRAS	15	R\$2.300,00	R\$34.500,00



MUNICIPIO DE ARARANGUA

Pág 3 / 7

Compras e Contratos

Termo Homologação - Termo de Homologação

Entidade - Processo Administrativo - Minuta - Licitação: 2153 Ano - Minuta - Licitação: 2023 Número - Minuta - Licitação: 121 códigoCliente: 2153 anoMinuta: 2023 cotaCredenciamento: Não

Vencedores dos Itens

4426169 - MG COMERCIAL LTDA.

Lote: 1 - LOTE UNICO

Item	Produto	Unidade	Marca	Qtde	Valor Unitário	Valor Total
4	ESQUI DUPLO - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: MELHORA A CAPACIDADE CARDIORRESPIRATÓRIA E CARDIOVASCULAR, EQUILÍBRIO E COORDENAÇÃO MOTORA.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 2' ½ X 2 MM; 1' ½ X 3 MM; 1' ½ X 1.50 MM; 1' X 2,00 MM. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2' X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30X49,22). METALÃO DE NO MÍNIMO 30 MM X 50 MM X 2 MM, CHAPA DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4.75 MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 1,9 MM PARA CHAPA DE APOIO DE PÉ. BARRA CHATA DE NO MÍNIMO 3/16' X 1 ¼'. UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, BUCHA ACETAL, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8' X 2' ½, PARAFUSOS ZINCADOS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 2' ½ COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOSMUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA	UNIDADE	MOBILE BRAS	15	R\$3.320,00	R\$49.800,00
5	REMADA SENTADA DUPLA - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: AUMENTA A RESISTÊNCIA MUSCULAR E FORTALECE AS COSTAS.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 2' X 2 MM; 1' ½ X 3 MM. BARRA CHATA 3/16' X 1 ¼'. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2' X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30X49,22). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA BANCO E ENCOSTO COM DIMENSÕES DE 335 MM X 315 MM E ESTAMPADOS COM BORDAS ARREDONDADAS. UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8' X 2' ½, PARAFUSOS ZINCADOS, BUCHA ACETAL, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 2' COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. TUBO ÚNICO COM REDUÇÃO DE DIÂMETRO, ELIMINANDO EMENDAS DE SOLDA, NA PEGADA DE MÃO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA	UNIDADE	MOBILE BRAS	15	R\$2.330,00	R\$34.950,00



MUNICIPIO DE ARARANGUA

Pág 4 / 7

Compras e Contratos

Termo Homologação - Termo de Homologação

Entidade - Processo Administrativo - Minuta - Licitação: 2153 Ano - Minuta - Licitação: 2023 Número -
Minuta - Licitação: 121 códigoCliente: 2153 anoMinuta: 2023 cotaCredenciamento: Não

Vencedores dos Itens

4426169 - MG COMERCIAL LTDA.**Lote: 1 - LOTE UNICO**

Item	Produto	Unidade	Marca	Qtde	Valor Unitário	Valor Total
6	ROTAÇÃO VERTICAL DUPLA - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: AUMENTA A FLEXIBILIDADE E MOBILIDADE DA ARTICULAÇÃO DOS OMBROS.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 3' ½ X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' X 1,50 MM; ¾ X 1,20 MM. TUBO TREFILADO REDONDO DIN (55 MM X 44 MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO; 3 MM PARA REFORÇO DE ESTRUTURA. UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM X 3/16", CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8' X 1 ¼' E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8'; HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8', PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 2' ¼ E TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3' ½', AMBOS COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA	UNIDADE	MOBILE BRAS	15	R\$2.400,00	R\$36.000,00
7	ALONGADOR COM TRES ALTURAS - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: ALONGA E RELAXA OS GRUPOS MUSCULARES ANTES E APÓS O TREINO.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 4" x 3 MM; 3.½" x 3,75 MM; 2" x 2 MM; 1" x 1,50 MM; ¾ x 1,20 MM. BARRAS CHATAS DE NO MÍNIMO 3/16" x 1.¼". CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 MM PARA PONTO REFORÇO DA ESTRUTURA E 3 MM PARA FIXAÇÃO DO CONJUNTO DO VOLANTE. UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG. CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM x 3/16", CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 2" x 1.¼" E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 2", HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 2". TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3.½" COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO, PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA	UNIDADE	MOBILE BRAS	15	R\$890,00	R\$13.350,00



MUNICIPIO DE ARARANGUA

Pág 5 / 7

Compras e Contratos

Termo Homologação - Termo de Homologação

Entidade - Processo Administrativo - Minuta - Licitação: 2153 Ano - Minuta - Licitação: 2023 Número - Minuta - Licitação: 121 códigoCliente: 2153 anoMinuta: 2023 cotaCredenciamento: Não

Vencedores dos Itens

4426169 - MG COMERCIAL LTDA.

Lote: 1 - LOTE UNICO

Item	Produto	Unidade	Marca	Qtde	Valor Unitário	Valor Total
8	MULTI EXERCITADOR 6 FUNÇÕES - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVRE MELHORA A RESISTÊNCIA MUSCULAR E FORTALECE OS MEMBROS SUPERIORES, INFERIORES E TRONCO. ALONGA E RELAXA OS OMBROS FUNÇÕES: 1º) FLEXOR DE PERNAS; 2º) EXTENSOR DE PERNAS; 3º) SUPINO RETO SENTADO; 4º) DESENVOLVIMENTO SUPERIOR; 5º) ROTAÇÃO VERTICAL INDIVIDUAL; 6º) PUXADA ALTA; FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 2.1?2" x 2 MM; 2" x 2 MM; 1.1?2" x 3 MM; 1.1?2" x 1,50 MM; 1" x 1,50 MM; 3?4 x 3,00; 3?4" x 1,20; OBLONGO DE NO MÍNIMO 20 MM x 48 MM x 1,20 MM. BARRA REDONDA 1?4". CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 9,52 MM; 6,35 MM; 4,75 MM; 3 MM; 1,90 MM. BARRA CHATA 3/16" x 1.1?4"; 1?8" X 3?4". TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2" x 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 x 49,22). UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMOENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETRÓSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53 MM X 30 MM), SOLDA MIG, BUCHA ACETAL, CHUMBADOR PARABOLT DE NO MÍNIMO 3?8", PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EM EMBUTIDO EXTERNO DE METAL DE 2.1?4" COM ACABAMENTO ESFE?RICO, ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO E PARALELO A? PAREDE EXTERNA DO TUBO. TUBO U?NICO COM REDUÇÃO DE DIÁ?METRO, ELIMINANDO EMENDAS DE SOLDA, NA PEGADA DE MÃO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. ESTRUTURA PRINCIPAL FIXA AO CHÃO FEITA COM TUBOS REDONDO DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2 1/2" X 2,00 MM, 2" X 2,00 MM, 1 1/2" X 1,50 MM; 1 1/4" X 3,00 MM, CADEIRA CM ACENTO E ENCOSTO DE TUBO OBLONGO DE NO MÍNIMO 20 X 48 X 1,20 MM COM LARGURA MÍNIMA DE 420MM PARA MAIOR CONFORTO DO USUÁRIO. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 6,35MM, 4,75MM E 1,90MM. TUBOS COM REDUÇÃO, EVITANDO EMENDAS E PROPORCIONANDO ERGONOMIA NA PEGADA. UTILIZA-SE PINOS DUPLOS INJETADOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DE DUPLA BLINDAGEM). BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM). ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. PARAFUSOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS ZINCADAS. BUCHA ACETAL. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. TRATAMENTO COM BANHO SUBMERSO A BASE DE FOSFATO. SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETRÓSTÁTICO COM PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO. CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8" X 2 1/2". SOLDA: TIPO MIG. IMAGEM ILUSTRATIVA	UNIDADE	MOBILE BRAS	8	R\$2.699,00	R\$21.592,00



MUNICÍPIO DE ARARANGUÁ

Pág 6 / 7

Compras e Contratos

Termo Homologação - Termo de Homologação

Entidade - Processo Administrativo - Minuta - Licitação: 2153 Ano - Minuta - Licitação: 2023 Número - Minuta - Licitação: 121 códigoCliente: 2153 anoMinuta: 2023 cotaCredenciamento: Não

Vencedores dos Itens

4426169 - MG COMERCIAL LTDA.**Lote: 1 - LOTE UNICO**

Item	Produto	Unidade	Marca	Qtde	Valor Unitário	Valor Total
9	SIMULADOR DE CAVALGADA DUPLO - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: MELHORA A CAPACIDADE CARDIOVASCULAR E FORTALECE OS MEMBROS INFERIORES E TRONCO.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 2' ½ X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' ½ X 3 MM; 1'½ X 1,50 MM; 1' X 1.50 MM; BARRA CHATA DE NO MÍNIMO 2' ½ X ¼; 3/16' X 1 ¼'. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2' X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 MM X 49,22 MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA BANCO ESTAMPADO COM BORDAS ARREDONDADAS. UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8' X 2' ½, PARAFUSOS ZINCADOS, BUCHA ACETAL, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 2' COM ACABAMENTO ESFÉRICO COMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA	UNIDADE	MOBILE BRAS	15	R\$2.460,00	R\$36.900,00
10	PRESSÃO DE PERNAS DUPLA - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREESPECIFICAÇÕES MINIMAS EXIGIDAS: FORTALECE, ALONGA E AUMENTA A FLEXIBILIDADE DOS MEMBROS INFERIORES.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 4' X 3 MM; 3' ½ X 3,75; 2' X 2 MM; 2' X 3 MM; CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 MM PARA REFORÇO DE ESTRUTURA DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA BANCO E ENCOSTO COM DIMENSÕES DE 335 MM X 315 MM E ESTAMPADOS COM BORDAS ARREDONDADAS. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2' X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 MM X 49,22 MM).UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, . CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM X 3/16', CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8' X 1 ¼' E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8', HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8'; PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 2', TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3' ½', AMBOS COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO, ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. IMAGEM ILUSTRATIVA	UNIDADE	MOBILE BRAS	15	R\$1.149,00	R\$17.235,00



MUNICIPIO DE ARARANGUA

Compras e Contratos

Termo Homologação - Termo de Homologação

Entidade - Processo Administrativo - Minuta - Licitação: 2153 Ano - Minuta - Licitação: 2023 Número - Minuta - Licitação: 121 códigoCliente: 2153 anoMinuta: 2023 cotaCredenciamento: Não

Vencedores dos Itens

4426169 - MG COMERCIAL LTDA.						
Lote: 1 - LOTE UNICO						
Item	Produto	Unidade	Marca	Qtde	Valor Unitário	Valor Total
11	BANCO - ACADEMIA DE SAÚDE AO AR LIVREFABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO COM GALVANIZAÇÃO A FOGO DE NO MÍNIMO 1' ½ X 1,50 MM; ¾ X 1,20 MM; 1 ½ X 0,9 MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3 MM; 2 MM. METALÃO DE NO MÍNIMO 30 MM X 50 MM X 2 MM. UTILIZA-SE TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG. CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8"X 2 ½" E ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. TAMPÃO DE PLÁSTICO DE 1 ½". IMAGEM ILUSTRATIVA	UNI	MOBILE BRAS	8	R\$2.600,00	R\$20.800,00
Total do Fornecedor:					R\$312.435,00	

Araranguá, 4 de julho de 2023.

CESAR ANTONIO CESA
PREFEITO MUNICIPAL